

河南车辆消毒设备的功能与特点，及如何数字智能化做好防疫工作的？

[车辆消毒设备](#)在河南乃至全国各地畜牧养殖行业应用广泛，消毒设备生产厂家迈安达行业沉淀 15 年之久，专业专注养殖场消毒设备的研发生产和销售，获得多项国家专利证书，先进的技术，优秀的团队，生产的**车辆消毒设备**，人员消毒设备，人员消毒通道，圈舍消毒设备，脚底消毒设备，空气消毒设备，饲料消毒设备，饮水消毒设备等其他一系列消毒设备得到广大用户朋友的高度认可，在业界树立良好的口碑。迈安达数字化全自动车辆消毒设备功能齐全，消毒效果极佳，达到杀灭病毒感染源，切断病毒感染源的传播途径，做好每一步的防疫工作，保障了养殖行业的安全。欢迎来电咨询订购迈安达消毒设备，全国统一热线：

0371-25636101



- 1.设备及场地要求：设备对场地及环境适应性强，快速拆装、安装方便，建设通道房或无通道房都可根据现场调整，可在短时间内迅速安装于防疫区出入口；
- 2.控制方式及快速消毒；设备控制部分可分为手动控制，长距离遥控控制，自动化感应启动控制，启动后 2 秒内将药液雾化喷出，覆盖力强大且雾化面冲击力大消毒效果极好。做到主动消毒，可快速均匀的对车辆 360 度全方位彻底、无死角消毒；

3.嵌入式地磁感应控制：进出车辆采用地磁检测技术，此技术先进稳定，不受地理地域环境条件影响，相比较红外线感应易受非车辆进出启动的无基本识别和人体感应控制感应的容易受到气候环境因素的错乱，地磁技术更加稳定可靠，地磁技术可对进出车辆进行基本识别功能，客户可选择单向或双向消毒。此技术广泛应用于高速自动收费 ETC 系统和交警红绿灯闯红灯抓拍系统等；

4.数字化集成化控制系统：采用模块化数字编程控制，智能区分进场车辆与出场车辆的工作流程、反应顺序等，可根据客户需要自行调节工作时间的设置和间隔时间，可根据客户有选择性的选用单向消毒和双向消毒。（即：进场消毒，出场不消毒为单向消毒，进场消毒出场也消毒称为双向消毒）；

5.电机及防疫耐腐蚀泵：定制型国标全铜线足功率 4KW 电机，专用意大利进口柱塞体，泵体及柱塞采用特殊材质，耐药水腐蚀，使用寿命持久超长。大流量高压等特点，确保消毒流量及压力始终保持充足；

6.饮用水级过滤系统：自来水经过过滤后避免对设备造成堵塞及伤害，可保证喷头不易堵塞确保系统常年运转正常；

7.自动加水设计：液位实时动态监控及显示，自动上水补水设计为电磁控制上水，当液位低于设定水位时，电磁系统自动补水，补水达到设计水位自动停止，无需人工控制；

8.精准加药配比系统：加水同时，水经过过滤后精准加药器通过自身虹吸原理自行将药液抽出并与水均匀混合，加药器通过水压作为动力无需电力驱动。（精准加药器比例 0.2%-2%）药液配比比例可根据客户需要调节（加药器配有工业级调压阀）；

9.消毒管路及立杆：立杆全不锈钢加工，304 材质不锈钢耐高压消毒管路，耐压

可高达 250KG，消毒喷头总数为 34 只，消毒专用雾化喷头特殊设计，针对作业中的气流有较强抗风性，对室外消毒作业风的影响减小到低。喷头大角度设计增加了有效工作面积，节约了药液的使用量，使消毒效果大化；

10.车轮及车底盘消毒：针对车辆底盘及轮胎设置向上雾化消毒，使消毒达到立体交叉全方位，不留任何缝隙、杜绝传统死角，做到完全主动消毒；

11.机箱工艺：冷轧钣金剪折加工，全机箱采用防腐烤漆工艺，加上专业设计的防水防震功能，延长了机器的使用寿命；

12.缺水停机保护设计：在设备供水停止且无工作人员发现情况下设备自动强制关机，避免空转造成设备造成损坏；

13.低温保护系统：可根据用户地域不同选择防冻功能，设备超出设计低温时，温度传感器将模拟信号传输给传感器由此发出启动指令自动启动加热系统，本机设计极限低温为-35 度，加热过程中可确保温度恒定，确保冬季超低温地区正常作业；

14.地喷减速带配置为耐压重量高达 200 吨的高配铸钢减速带；

15.针对客户不同，要求不同，可根据客户需求为客户量身订做各种外观及功能实现；

消毒设备网旨在打造净水消毒,污水消毒,泳池消毒,水、气、土壤、防治、治理、修复所需的产品、技术、等资讯,助力养殖行业,创造安全养殖环境,造福人类,致力一站式解决.