

养殖场屠宰场圈舍消毒设备生产厂家

[圈舍消毒设备](#)生产厂家迈安达致力于畜牧养殖行业安全消毒工作 15 年之久，获得国家多项专利证书，丰富的行业经验，优秀的团队，自主研发生产和销售的车辆消毒设备，人员消毒设备，全自动超声波人员消毒通道，**圈舍消毒设备**，圈舍降温除湿加湿设备，饲料、饮水、空气一系列消毒设备得到了广大养殖用户的一直认可和好评，为畜牧养殖行业的防疫工作作出了杰出贡献。迈安达圈舍消毒设备可以有效杀灭养殖场对畜禽有害病毒，预防畜禽得病，为养殖场提供安全的养殖环境，欢迎全国各地养殖用户朋友来电咨询订购迈安达养殖消毒设备，热线电话：0371-63432256



不管是养鸡还是养猪，圈舍消毒都是尤为重要的养殖环节。适时的对圈舍进行消毒有利于改善养殖环境，还能减少病害的发生。但是不少养殖户对圈舍的消毒并

不规范，导致消毒效果不佳。下面给大家介绍一款专业养殖场圈舍消毒设备，该设备简单又方便，是养殖场消毒设备的首选。

迈安达养殖场圈舍消毒设备工作原理：利用柱塞泵将经过过滤器净化处理过的水，经过自动比例加药器按照消毒剂使用比例添加到处理过的纯水中，然后加压至 60-100kg/cm² (6-10MPa)左右，通过高压厚壁铜雾化管路将加压的水输送到“超微细”喷嘴雾化，并高速旋转，以 1~15μm 的超微雾粒子喷射到整个空间，实现短时间内圈舍全方位立体化无死角消毒。

迈安达养殖场圈舍消毒设备的优势：

1、温、湿度控制：可实现自动感应温湿度变化，自动控制主机工作，从而达到维持室内温湿度不高于设定的温湿度的目的。(选配)

2、时间循环控制：可自由设定喷雾时间长短，喷雾时间到设备自动停止工作，大大节省人力资源成本。(选配)

3、主机设计人性化：考虑到日常工作的繁复，机器设计人性化，使用者一看主机就懂得如何操作，方便使用者操作、保养。

4、精益化设计，4 通式分水器：公司研发和设计的分水器可以同时带 4 根 PE 管喷雾，主机不需反复连接水管和开关。

5、超强压力、高出水量：公司采用 3KW 超高压水泵提供压力来源，压力范围在 6-12MPa 之间，每分钟出水量可达到 20L，可带动 200 个左右的雾化喷头同时工作。

6、水质过滤器更换方便：主机携带 2 个自来水水质过滤器，当过滤器使用半年或 1 年以后滤芯需要及时更换，更换频率视当地水质情况而定。公司将过滤器设计在外边，方便使用者以后的使用和维护。

7、专业定制铜质、不锈钢喷头：喷头出水口直径是 15μm 和 20μm (2 种)，专业、精制，防堵塞，防腐蚀，防滴水，喷雾辐射距离 1M - 3M。

8、对空气消毒，360℃全方位消毒，可有效杀灭各种依靠空气介质传播的细菌。

9、净化空气，除尘，除臭：水粒子雾化过程中，可使畜禽舍内空气清新，提供较好的饲养环境。如果加入除臭的药液喷雾，可中和空气中氨气等刺激性气味的的气体。

圈舍消毒设备,详询迈安达,科研团队能力强,设备力量雄厚,品类齐全,供您选择,多年经验,质量可靠,安全耐用,现货供应,送货上门, 欢迎新老用户来电咨询订购。