

车辆消毒设备的性能参数

[车辆消毒设备](#)广泛应用于养殖场、屠宰厂、食品加工厂、无害化处理厂、洗消中心、医院等场地，可以对进出车辆进行消毒，车辆消毒设备的主要功能在于可以杀灭有害病毒细菌感染源，进一步做好防疫工作。迈安达农业科技有限公司自主研发生产的**车辆消毒设备**，人员消毒设备，圈舍消毒设备，空气、饮水、饲料等一系列消毒设备，先后获得国家多项专利证书，优秀的技术团队，高质量要求保证，贴心的售后服务，赢得了广大养殖用户的一致认可和好评，欢迎全国各地养殖用户来电咨询订购迈安达养殖消毒设备：**0371-63432256**



1、车辆消毒设备及场地要求：设备对场地及环境适应性强，可快速拆装、安装方便，建设通道房或无通道房都可根据现场调整，可在短时间内迅速安装于防疫区出入口或按照客户尺寸调整。

2、车辆消毒设备主机及消毒动力部分：电机采用全国标足功率全铜三相异步交流电机，功率足，使用寿命长等特点。消毒泵采用全进口专用耐腐高压消毒泵，进口油封，耐酸碱腐蚀，动力强劲，使用寿命长等特点。

3、车辆消毒设备智能感应系统：智能识别车辆的进与出，可区分进出方向，车辆进场进入感应区设备启动工作，车辆出厂进入感应区设备不启动工作，（简称：单向消毒），车辆进场进入感应区设备启动，出厂进入感应区设备启动再次消毒，（简称：双向消毒），地磁感应对恶劣环境有很强的抗干扰能力。对人员进出感应区不会启动设备，有基本的自动识别能力，此技术多应用于红绿灯闯红灯抓拍系统及高速公路智能 ETC 系统。

4、车辆消毒设备自动上水及自动配药系统：全进口智能加药系统，无需电力驱动，可通过自来水水压推动涡轮运动，配比精准度高（精准比例 0.2%-2%可调），采用进口复合材料耐腐蚀耐磨损精密生产，使用寿命长。自动上水系统设计为电磁控制上水和自动水位控制器双重控制上水设计，自来水连接在设备入水口，经过机箱内净水系统过滤后输送入药液配比系统，配比混合均匀的药液会输送入药箱，当药箱液位低于设计水位时自动上水装置及配药系统自动启动工作，当水位达到设计水位自动停止关闭。

5、车辆消毒设备饮用水级双重过滤系统：过滤系统采用 10 寸级 PP 防爆瓶双重水过滤，自来水净化处理后避免杂质对设备造成伤害，可保证喷头不易堵塞系统常年运转正常。

6、车辆消毒设备消毒立杆及管道：立杆全 304 不锈钢材质加工，立杆净高度 4 米，对车辆顶部有效消毒高度为 ≥ 5 米，远超出国家限高标准。消毒管道采用 304 材质 9.52mm 规格耐高压管道，消毒喷头总数为 34 只，消毒专用雾化喷头大角度高冲击力锥形设计，针对作业中的气流有较强抗风性，喷头大角度设计增加了有效工作面积，节约了药液的使用量，使消毒效果最大化，车辆底盘及轮胎消毒：针对车辆底盘及轮胎向上雾化消毒，使消毒达到立体交叉全方位，不留任何缝隙、杜绝传统死角，做到完全主动消毒。

7、车辆消毒设备多种控制方式：本机集成整合提供完整梯次的人性化控制，可手动开机关机控制（手动控制），可远距离遥控控制（遥控控制），地磁智能全自动控制（全自动控制），三种控制方式可根据客户现场需要任意选择。

8、车辆消毒设备底盘消毒系统：针对车辆底盘及轮胎设计向上冲击雾化消毒，使消毒达到立体交叉全方位，不留任何缝隙、可做到针对车辆底盘及传统消毒死角主动彻底消毒。

9、车辆消毒设备缺水停机保护功能：使用过程中当自来水在工作人员不知情或者操作失误造成缺水情况下，设备会自动强制关机。当设备补水正常时设备会正常工作。避免设备空转对设备造成不必要的损害。

10、车辆消毒设备低温保护系统：针对北方极寒天气本机配备双重加热保温装置，针对管路和药箱采用两种加热，不锈钢管路采用特殊材料耐高温加热线，药液箱采用耐腐不锈钢加热器，确保药液箱保持设计水温，加热过程中可确保温度恒定，确保冬季东北超低极寒区正常作业。

11、车辆消毒设备智能散热系统：控制部分采用智能温度感应智能散热模式，在电子控制部分温度达到温度 40 度时，散热系统会自动启动，当温度低于设计温度时，散热系统自动停止。确保电子部件的日常使用正常及维护。

12、车辆消毒设备铸钢减速带：地喷减速带配置为耐压重量高达 200 吨的高配铸钢减速带。

13、车辆消毒设备其他配套产品：另外设备配备有不锈钢高压管道保护槽，金属反光防撞杆等配套产品。

迈安达公司车辆消毒设备产品主要应用于畜牧养殖行业内养殖场的进出车辆消毒、工作人员消毒、圈舍加湿消毒降温方面，空间降温加湿，局部环境改善，城市消杀、畜牧、海关防疫、大型游乐场所、园林景观造雾工程方面，厂房降温加湿除尘方面，高标准无尘车间等方面；提供专业的消毒防疫机及相关配套电子产品与技术服务。